

م ق م : ٢٠٠٥/٢١٠٣

كودكس ١٩٩٩/٢١٢ - مراجعة ٢٠٠١/١

الدكستروز أحادى ماء التبلور

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/١١/٩

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م٠ق٠م : ٢١٠٣ /٢٠٠٥

كودكس : ١٩٩٩/٢١٢ – مراجعة ٢٠٠١/١

المقدمة

م٠ق٠م٠ ٢٠٠٥/٢١٠٣ الخاصة بـ " الدكستروز أحادى ماء التبلور " تلغى وتحل محل أخر إصدار لها عام ١٩٩٢ ومتماثلة فنياً مع المواصفة الدولية كودكس ٢١٢ /١٩٩٩ ـ مراجعة ٢٠٠١/١

قام باعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم ٥/٣ الخاصة بالسكاكر والحلوى ومنتجاتها .



الدكستروز أحادى ماء التبلور

١- المجال

تشمل هذه المواصفة القياسية الاشتراطات الأساسية والمعايير الوصفية (الدكستروز أحادى ماء التبلور).

٢- التعريف

هى سكر الجلوكوز النقى المتبلور الذى يحتوى جزئياته على جزئ واحد من ماء التبلور .

٣- الاشتراطات الأساسية

٣/ ١ يكون المنتج محتفظا بالخواص الطبيعية المميزة للصنف

٣/ ٢ لاتزيد بقايا المبيدات فى المنتج فى الحدود المقررة الواردة بالتشريعات الصادرة فى هذا الشأن .

٣/ ٣ لاتزيد نسبة القياس الاشعاعى للمنتج على الحدود المسموح بها طبقاً لماتقرره السلطات المختصة .

٣/ ٤ يكون خالياً من النموات الفطرية والخمائر والكائنات الدقيقة الممرضة أو إفرازاتها السامة الناتجة

٣/ ٥ يكون نظيفاً من المواد الغريبة والحشرات أو أجزائها ومخلفات القوارض .

٣/ ٦ لاتقل نسبة الجلوكوز عن (٩٩,٥٪)بالنسبة للوزن الجاف .

٣/ ٧ لاتقل نسبة المواد الصلبة الكلية عن ٩٠٪ بالنسبة للوزن الجاف .

٣/ ٨ لاتزيد نسبة الرماد المكبرت على ٠,٢٥٪بالنسبة للوزن الجاف .

٣/ ٩ لاتزيد نسبة الزرنيخ على واحد جزء فى المليون .

٣/ ١٠ لاتزيد نسبة الرصاص على٠,٥ جزء فى المليون .

٣/ ١١ لاتزيد نسبة النحاس على٢ جزء فى المليون .



٤- المعايير الوصفية

٤/ ١ يكون الجلوكوز أحادى التبلور عديم اللون والرائحة .

٤/ ٢ يكون محتفظاً بالطعم الحلو المميز .

٤/ ٣ يكون خالياً من اية روائح غريبة .

٥- العبوات والبيانات

٥/ ١ يعبأ المنتج فى عبوات مناسبة تكفل حمايته من حدوث أى تغير فى خواصة أو فى صلاحية للاستهلاك الأدمى على أن لاتتعارض من العبوات المستخدمة مع المواصفات القياسية المصرية والقرارات الصادرة فى شأن العبوات المستخدمة فى تعبئة المواد الغذائية .

٥/ ٢ يراعى ما جاء بالمواصفات القياسية المصرية رقم ١٥٤٦ (بيانات بطاقات منتجات المواد الغذائية المعبأة) على أن يوضح عل العبوات أو البطاقات الملصقة عليها وبطريقة غير قابلة للمحو أو الطمس البيانات التالية، والتى يجوز كتابتها بلغات الأجنبية إلى جانب اللغة العربية :

٥/ ٢/ ١ اسم المنتج وعلامتة التجارية .

٥/ ٢/ ٢ اسم الصنف ونوعه .

٥/ ٢/ ٣ تاريخ الإنتاج وتاريخ انتهاء الصلاحية .

٥/ ٢/ ٤ تكون فترة الصلاحية عامين .

٥/ ٢/ ٥ عبارة:(صنع فى مصر) فى حالة الإنتاج المحلى .

٥/ ٢/ ٦ اسم المستورد وعلامتة التجارية وبلد المنشأ .

٦- المصطلحات الفنية

دكستروز أحادى ماء التبلور .... dextrose monohydrate

ماء التبلور .... water of crustallization

الرماد المكبرت .... sulphated ash

٧- المراجع

Codex Standard 212/1999- Rev-1-2001.

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٣ / ٥) الخاصة بالسكاكر والحلوى ومنتجاتها، والتى يضم تشكيلها الجهات التالية:

- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
- كلية زراعة مشتهر بالزقازيق
- هيئة الرقابة على الصادرات والواردات
- معهد بحوث وقاية النباتات – قسم نحل العسل
- الشركة المصرية للأغذية " بسكو مصر "
- المعامل المركزية للمعامل – وزارة الصحة
- شركة السكر والصناعات التكاملية
- المركز القومى للبحوث
- مصلحة الكيمياء
- مصلحة الرقابة الصناعية
- غرفة الصناعات الغذائية



﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية



ES: 2103/ 2005

CODEX: 212/1999

REV : 1/2001

DEXTROSE MONO HYDRATE

ICS :67.180.20

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality